

IW 시리즈 만능가공기



VN 시리즈 코너 샤링기



DLC 시리즈 앵글가공라인



- 신뢰성
- 효율성
- 인체공학적
- 고용량
- 저투자 비용



DURMA 경쟁력



Durma는 약 60여 년의 경력을 자랑하는 판금 기계 제조 및 공급업체로서 업계의 고층, 요구사항 및 기대 사항을 파악 및 인지하고 있습니다. 당사는 최신 기술을 연구하고 구현하는 동시에 제품 및 프로세스를 지속적으로 향상함으로써 고객의 높은 요구사항을 충족하기 위해 최선을 다합니다.

또한, 총 150,000m²의 생산 공장에서 1,000여 명의 직원이 업계 최고의 가성비로 고품질 제조 솔루션을 제공하기 위해 전념하고 있습니다.

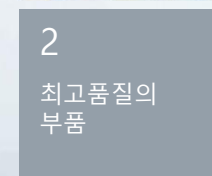
R&D 센터에서 개발된 혁신에서부터 전 세계 유통사가 제공하는 기술 지원에 이르기까지 Durma는 업계 최고 파트너가 되고자 하는 한 가지 공통 목표를 가지고 정진합니다.

이러한 DURMA의 장비는 Durmazlar라는 브랜드 이름으로 전 세계에 공급됩니다.



1

첨단기술, 현대화된 생산라인



2

최고품질의 부품



3

R&D 센터에서 설계된 고품질 장비

생산성, 신뢰성, 정확성

DURMA 유압식 만능가공기는 향상된 생산성, 노동력 절감 및 저비용을 제공하는 고속 유압으로 설계되었습니다. 최신 제조 기법이 적용되어 연장된 제품 수명 및 향상된 효율성을 제공합니다.

범용 장비로써 펀치, 절단 및 표식 스테이션에서의 반복 지지 테이블과 5개 전체 작업 스테이션으로 쉽게 조절하여 고정할 수 있는 표준 공구 기능이 특징입니다. 각각의 작업 스테이션에는 특수 설계된 고정 장치가 장착되어 최대 안정성 및 정밀성이 보장됩니다.

“생산성, 신뢰성 및 정확성” 이 DURMA IW 시리즈를 대표하는 설명입니다.

용이한
사용

신뢰할 수
있는 브랜드

효율성

인체 공학적

최상의 펀칭 정밀성!

고속 정밀 펀칭 결과

최소의 도구 교환 및 조절 시간

신뢰할 수 있는 브랜드

DURMA IW 시리즈 철공 장비

노동력, 시간, 에너지 및 비용을 절감할 수 있도록 다기능성을 염두하고 설계된 DURMA 만능가공기는 신뢰성, 생산성 및 정확성과 관련하여 업계 표준이 됩니다.

이중 실린더 철공 장비는 55, 80, 100, 110, 150 165, 180 및 300 톤 모델이 제공됩니다.



IW 시리즈 기능

펀칭 스테이션

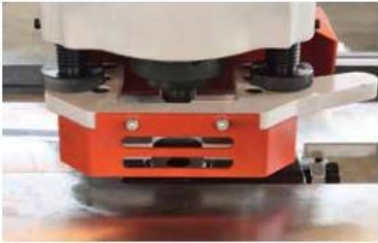
Punching 펀칭 스테이션은 다양성을 고려하여 설계되었습니다. 평판 스테이션은 다양한 펀칭 기능을 제공합니다. 여기에는 펀칭 평강, 플랜지, 각도 및 채널이 포함됩니다. 이 스테이션에는 펀치와 다이 홀더의 빠른 교체 및 스윙 어웨이 스트리퍼가 함께 제공됩니다. 또한, x축 및 y축 조정 게이지 스탱도 제공됩니다. 이 기능은 반복 작업에 유용합니다. 다양한 펀칭 직경을 제공하는 펀치 스테이션에서는 파이프 노칭 및 프레스 브레이크 부착물 구부리기 작업을 할 수 있습니다.



스트링 어웨이 스트리퍼



프레스 브레이크 부착물



평강 펀칭



다양한 치수 펀칭 및 다이



채널 플랜저 및 각도 펀칭



다양한 지수의 펀칭 및 다이

IW 시리즈 기능

각도 절단 스테이션

네 측면의 블레이드는 쉽게 설치하고 회전하는 것이 가능합니다. 손쉬운 조절식 고정 기능으로 절단 줄에 재료를 클램핑하는 것이 가능합니다.



평면 절단 스테이션

손쉬운 조절식 고정 기능으로 판을 적절하게 클램핑할 수 있습니다. 입력 공급 테이블에는 조절식 가이드 및 정지 장치가 장착되어 절단 블레이드 하단에 재료를 적절하게 배치할 수 있습니다. 블레이드는 낮은 경사각에서 조절할 필요 없이 다양한 재료 두께를 절단할 수 있도록 제작되었습니다.



IW 시리즈 기능

봉 절단 스테이션

봉 절단 스테이션은 사각 봉 절단, 원형 봉 절단, 터치 및 절단 전자 후방 게이지로 구성됩니다. 또한, 옵션으로 제공되는 U자 블레이드 및 I&T 블레이드도 요청 시 제공됩니다.



사각 봉 절단



원형 봉 절단



옵션으로 제공되는 U 자 블레이드



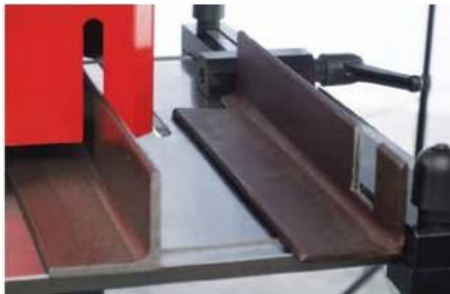
옵션으로 제공되는 I&T 블레이드



터치 및 절단 전자 후방게이지

노칭 스테이션

노칭 스테이션에는 측면 노칭을 가능하게 해주는 직사각형 노칭 블레이드와 함께 제공되어 모든 너비를 노칭할 수 있습니다. V자 노칭 블레이드는 쉽게 설치가 가능하고 옵션으로 이용할 수 있습니다. 옵션으로 제공되는 기타 장치로는 튜브 노칭이 있습니다. 또한, 이 스테이션은 펀칭 또는 벤딩 스테이션으로도 사용할 수 있습니다. 대형 공금 및 게이징 스타입이 있는 작업 테이블은 반복 작업의 속도를 높여주고 손쉬운 재료 취급을 가능하게 해줍니다.



직사각 노칭 장치



삼각 노칭 장치 옵션

IW 45 "최고의 제품 수명"

소형 설치 공간

효율적인 생산

강력한 본체

"Durma IW 45 는 대량의 작업이 필요한 경우에 원활한 작업이 가능합니다. 5 개의 스케이션으로 좀 더 효율적으로 생산하고 풋 페달 1개로 작동이 가능합니다. 펀칭, 평면 절단, 각도 절단, 봉 절단 및 노칭이 가능하여 금속 작업에 필요한 모든 사항이 제공됩니다!"



펀칭

Pedinghaus, Mubea, Kingsland
 펀치&다이 홀더
 벤딩 장비(상부 도구+단일 V 자 + 도구 홀더)
 40-80 NPU 펀칭 장비
 "펀치 및 다이(각 세트)
 (1/2, 1과 2, 사이의 모든 각도)
 파이프 노칭 방지
 파이프 노칭용 펀치 및 다이(각 세트)
 x=1000mmY=350mm
 크기의 테이블이 장착된 NC컨트롤

평면 절단

평면 절단용 예비 블레이드

각도 절단

각도 절단용 예비 블레이드

봉 절단

봉 절단용 예비 블레이드

노칭

블레이드가 장착된 삼각 노칭 시스템
 삼각 노칭용 예비 블레이드
 직사각형 노칭용 예비 블레이드

표준 장비

펀칭
 펀칭 스테이션용 테이블
 Durma 펀치 & 다이 홀더
 시작점 1개 (펀치 & 다이)
 최대 28 mm 의 펀치 홀더(IW 45)
 최대 40 mm 의 펀치 홀더(IW 55/110-55/110 BTD-80/150-80/150-165/300)
 1m. 전자 후방 게이지(55 톤 초과)
 1m. 36&45 용 수동 후방 게이지 평강
 스테이션용 블레이드
 각도 절단 스테이션용 블레이드
 원형 및 사각 봉 절단 스테이션용 블레이드

선택 사양 장비

조명 (24V-220V)
 1 m. 수동 후방 게이지(추가)
 전기 후방 게이지 (1m. 초과)
 그레스 펌프
 특수 색상
 해외 특수 포장

Iron Worker 시리즈 기술 사양

Iron Worker 시리즈	편칭 압력													편평(최대 두께)	편평(최대 너비)	블레이드 길이	각도 프래임 트림		
	편칭 용량(직경 x 두께)																		
	스토포트 깊이																		
스토포크 길이													평판(최대 두께)	평판(최대 너비)	블레이드 길이	각도 프래임 트림			
주기/분 (15mm, 스토르크)																			
주기/분 (20mm, 스토르크)													1) NPU 최소-최대	최대 S - 최소 ø D(DIN 997 준수)	2) NPU 최소-최대	평판(최대 두께)	평판(최대 너비)	블레이드 길이	각도 프래임 트림
테이블 크기(WxD)																			
최대 구멍													평판(최대 두께)	평판(최대 너비)	블레이드 길이	각도 프래임 트림			
단일 V 자 프레스 브레이크(W XT)																			
다중 V 자 프레스 브레이크(W XT)													1) NPU 최소-최대	최대 S - 최소 ø D(DIN 997 준수)	2) NPU 최소-최대	평판(최대 두께)	평판(최대 너비)	블레이드 길이	각도 프래임 트림
파이프 노칭																			
1) NPU 최소-최대													1) NPU 최소-최대	최대 S - 최소 ø D(DIN 997 준수)	2) NPU 최소-최대	평판(최대 두께)	평판(최대 너비)	블레이드 길이	각도 프래임 트림
최대 S - 최소 ø D(DIN 997 준수)																			
2) NPU 최소-최대													1) NPU 최소-최대	최대 S - 최소 ø D(DIN 997 준수)	2) NPU 최소-최대	평판(최대 두께)	평판(최대 너비)	블레이드 길이	각도 프래임 트림
평판(최대 두께)																			
평판(최대 너비)													1) NPU 최소-최대	최대 S - 최소 ø D(DIN 997 준수)	2) NPU 최소-최대	평판(최대 두께)	평판(최대 너비)	블레이드 길이	각도 프래임 트림
블레이드 길이																			
각도 프래임 트림													1) NPU 최소-최대	최대 S - 최소 ø D(DIN 997 준수)	2) NPU 최소-최대	평판(최대 두께)	평판(최대 너비)	블레이드 길이	각도 프래임 트림
편칭																			
													평판(최대 두께)	평판(최대 너비)	블레이드 길이	각도 프래임 트림			
ton	mm	mm	mm	quat	quat	mm	mm	mm	mm	inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
IW 45	45	27x13 18x18	160	21	20	-	450x160	100x3	-	-	-	-	-	-	200x13	300x10	305	80x80x10	
IW 55/110	55	40x10 20x20	250	60	-	37	550x250	160x2	250x10	500x5	1/2 " -2 "	120-260	10-Ø25	100-240	200x20	300x15	305	60x60x8	
IW 55/110BTD	55	40x10 20x20	510	60	-	37	550x510	160x2	250x10	500x5	1/2 " -2 "	120-260	10-Ø25	100-240	200x20	300x15	305	60x60x8	
IW 80/150	80	40x14 24x24	300	70	-	38	550x300	160x3	300x10	600x6	1/2 " -2 "	120-400	14-Ø28	100-320	300x20	450x15	475	80x80x10	
IW 80/150BTD	80	40x14 24x24	510	70	-	38	550x510	160x3	300x10	600x6	1/2 " -2 "	120-400	14-Ø28	100-320	300x20	450x15	475	80x80x10	
IW110/180BTD	110	40x20 28x28	610	80	-	28	550x610	160x5	300x10	600x8	1/2 " -2 "	140-400	14-Ø28	100-320	400x20	600x15	605	100x100x12	
IW165/300BTD	165	40x30 34x34	610	90	-	31	750x510	160x7	415x12	835x8	1/2 " -2 "	120-400	14-Ø28	100-320	400x30	750x20	765	120x120x12	

90°에서 절단	90°에서 절단 너비 경미한 변형	45°에서 마이터 절단	원형 봉 절단	사각 봉 절단	U 자 프로파일 절단	T 자 프로파일 절단	I 자 프로파일 절단	재료 두께	직사각 노칭 장치(너비)	직사각 노칭 장치(깊이)	V 자 노칭 장비 (측면x측면xT)	직사각 노칭 재료 두께	직사각 노칭 너비V90	직사각 노칭 장치 깊이	모터 동력	오일 용량	중량	장비 치수(LxWxH)	작업 높이
각도 절단	막대 절단			H 상			일반 정보												
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kw	lt	kg	mm	mm
80x80x8	100x100x10	-	30	30	-	-	-	7	40	50	40x40x7	4	75	75	3	33	870	1460x1400x1620	1010
120x120x10	-	70x70x7	20-40	20-40	120	50	120	10	42	90	42x42x10	6	95	95	5.5	76	1250	1480x1800x1730	1080
120x120x10	-	70x70x7	20-40	20-40	120	50	120	10	42	90	42x42x10	6	95	95	5.5	76	1660	1980x1800x1730	1088
130x130x13	-	70x70x7	45	45	140	60	140	12	52	90	52x52x12	6	125	125	11	76	2250	2025x1780x2700	1195
130x130x13	-	70x70x7	45	45	140	60	140	12	52	90	52x52x12	6	125	125	11	76	2500	2120x2025x1780	1195
152x152x13	-	70x70x7	50	50	160	60	160	13	52	90	52x52x13	6	125	125	15	76	3600	2560x2550x1790	1260
205x205x18	-	70x70x7	60	60	200	80	200	16	58	110	58x58x16	10	125	125	22	150	8000	3230x1100x2280	1110

P 시리즈 "집중" 펀칭

선도적인 펀칭 장치가 필요한 경우 Durma P 시리즈 철공 장비가 적합합니다.
이 장비는 정밀성이 필요한 작업에 전문화된 펀칭 장비입니다.

펀칭에 특화

효율적인 생산

강력한 장비 구조

표준 및 옵션 장비

표준 장비 펀칭

스테이션용 테이블
Durma 펀치 & 다이 홀더
시작점 1개(펀치&다이) 최대
40mm의 펀치 홀더

옵션으로 제공되는 장비

조명 (24V - 220V)

특수 색상
해외 특수 포장

펀칭

Pedinghaus, Mubea
Kingsland 펀치 & 다이 홀더
벤딩 장비
40-80 NPU 펀칭 장비
NC 제어



기술 사양

		P55	P80	P110	
	펀칭 압력	톤	55	80	110
	펀치 용량(직경x두께)	mm	Ø40x10	Ø40x14	Ø40x20
			Ø20x20	Ø24x24	Ø28x28
	스토틀 깊이	mm	510	510	610
	스토틀크 길이	mm	60	70	80
	추기/분 (20mm 스토틀크)	quat.	37	38	28
	테이블크기(WxD)	mm	550x510	550x510	550x610
	다이까지 작업 높이	mm	1100	1195	1275
	옵션으로 제공되는 장비				
	최대 구멍	mm	Ø160x2	Ø160x3	Ø160x5
	단일 V자 프레스 브레이크(W x T)	mm	250x10	300x10	300x10
	다중 V자 프레스 브레이크(W x T)	mm	500x5	600x6	600x8
	파이프 노칭	inch	1/2" - 2"	1/2" - 2"	1/2" - 2"
	A 최소-최대	mm	120 - 260	120 - 400	140 - 400
	ØD 최대	mm	(DIN 997) 25	(DIN 997) 28	(DIN 997) 28
	S 최대	mm	(DIN 997) 10	(DIN 997) 14	(DIN 997) 14
	B 최소-최대	mm	100 - 240	100 - 320	120 - 320
	ØD 최대	mm	(DIN 997)	(DIN 997)	(DIN 997)
	S 최대	mm	(DIN 997)	(DIN 997)	(DIN 997)

기술 데이터				
모터 동력	KW	5,5	11	15
오일 용량	ℓ	76	76	76
순중량(대략)	kg	1320	1900	2630
총중량(대략)	kg	1340	1920	2650
장비 치수(대략)(LxWxH)	mm	1340x930x1850	1520x930x2000	1690x930x2180
포장 치수(대략)(LxWxH)	mm	1380x1100x2000	1600x1100x2050	1700x1100x2240

NC Series

기술사양		
TableDimension	mm	1750x835
X 축 작동 치수 (스토틀크)	mm	1000
Y 축 작동 치수 (스토틀크)	mm	350
X 축 이동 속도	m/min.	0-14
Y 축 이동 속도	m/min.	0-10
위치 조정 정확도	mm	±0,1mm
컨트롤러		Hmi-plc 7인치 Eaton



멀티 P 80

대량 작업 및 향상된 생산성이 요구되는 작업을 위해 설계된 장비로 시운전이 가능한 펀칭 장치, 유압 고정 및 Siemens 제어 장치가 장착되어 제공됩니다.

신속한 생산

생산성 향상

사용자 친화적 제어 장치

멀티 P	장치	80
시트 최대 길이, X축	mm	1500
시트 최대 길이, Y축	mm	750
철판 두께	mm	2-20
위치 조정 허용 오차	mm/m	0.1
펀칭 톤수	톤	80
X축 최대 횡단 속도	m/min	25
Y축 최대 횡단 속도	m/min	25
주기/분(20mm 스트로크)	quat.	38
스트로크 길이	mm	70
길이	mm	3755
테이블너비	mm	1310
너비	mm	2930
작업 높이	mm	1220
높이	mm	2240
중량	kg	11150



멀티 P 라인

DURMA 멀티 P 라인은 펀칭 조명 폴 펀칭을 위한 완벽한 솔루션입니다. 자동 조명 폴 펀칭 라인은 효율성 및 속도 향상을 위해 설계되었습니다.

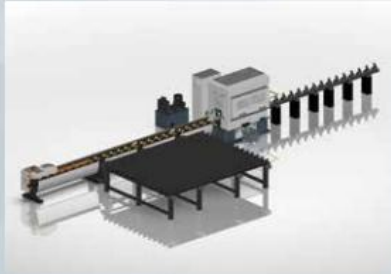
- 빠른 로딩 및 언로딩
- 향상된 효율성
- 시간 절약
- 완벽한 솔루션



DLC 160

앵글가공 처리 센터

DURMA 앵글가공기 시리즈는 시간 절약을 위해 설계되었습니다.
 설치 시간 감소, 조절 시간 감소 및 도구 변경 프로세스 감소.
 앵글 프로파일에서는 마킹(라벨 부착), 편칭 및 절단이 추가 공정 없이 자동으로 수행될 수 있습니다.



DLC 160 기술 사양

DLC	장치	160
최대 L 프로필 크기		160x160x19
최소 L 프로필 크기		40x40x4
메인 모터 동력	kW	15
냉각 모터 동력	kW	1.1
최대 압력	bar	265
최대 절단 톤수	kN	3000
최대 편칭 톤수	kN	1000
최대 표준 편칭 직경	mm	32
분당 샷 수		30
최대 마킹 톤수	kN	200
카세트 장치 수		8
문자 수		12
분당 절단 수		20
분당 편칭 수		32
분당 마킹 수		42
공급 테이블 속도	m/min	100



DLC 160 시리즈

자동 공급

유압 클램프를 이용해 앵글 프로파일로 밀어 넣는 방식으로 재료 공급 프로세스가 수행되어 자동 공급 테이블로 이동합니다.



DLC 160 시리즈

펀칭 스테이션

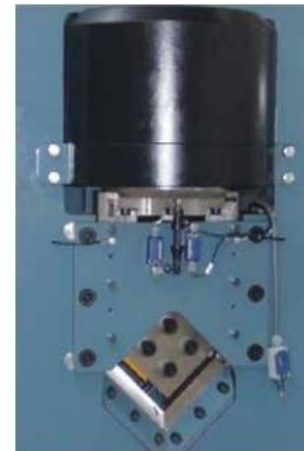
펀칭 테이블은 3개의 펀치 매트릭스 그룹에 의해 서로 독립적으로 이동/작동합니다. 위치 조정은 서보 모터 볼 스크류 방식으로 매우 민감하게 수행됩니다.



절단, 펀칭 및 마킹

DLC 시리즈는 실질적으로 시간이 절감되는 절단, 펀칭 및 마킹 능력이 특징입니다. 앵글 프로파일에서는 마킹, 펀칭 및 절단이 추가 공정 없이 자동으로 수행될 수 있습니다.

마킹 스테이션은 다양한 모듈, 트레이(카세트)로 구성되고 자동 및 독립적으로 제어됩니다. 카세트 홀더는 구성이 가능하고 고객은 8개의 다른 테이블을 설치할 수 있습니다.



VN 시리즈 코너 샤링기

Durma 코너 샤링기는 강력한 장비 구조가 특징이며 고급 부품으로 구성됩니다.

편리한 풋 스위치가 장착되어 작업자는 작업 시 양손을 효율적으로 사용할 수 있습니다.

- 소형 설치 공간
- 고품질 부품
- 장기 내구성
- 편리한 풋 스위치

사양

VN	장치	2006
절삭 용량	mm	6-4
절단 길이	mm	200x200
절단 각도	mm	30° -140°
분당 스트로크	mm/m	28
모터 동력	kw	4
작동 힘 압력	bar	210 3045 PSI
오일 용량	lt	50
높이	mm	1300
너비	mm	1050
길이	mm	900
중량	kg	950
사운드 강도(엔로드)	dBA	66
사운드 강도(로드)	dBA	77



신속한 서비스 및 예비 부품

Our DURMA는 공인 인력 및 재고 예비 부품으로 최상의 서비스 및 예비 부품을 제공합니다. 당사의 숙련된 전문 서비스 인력은 항상 서비스를 제공할 준비가 되어 있습니다. 전문 교육 및 풍부한 활용 과정을 통해 당사 장비의 활용도를 높일 수 있습니다.



자문 회사



예비 부품



R&D 센터



AS 서비스



서비스 계약



소프트웨어



교육



유연한 솔루션

DURMA

DURMA



PANEL BENDER
패널 벤딩기



PUNCH
펀칭기



PRESS BRAKE
프레스 브레이크



VARIABLE RAKE SHEAR
유압식 샤링기



PLASMA
플라즈마



L ANGLE PROCESSING CENTER
L 앵글 가공기



TUBE LASER CUTTING
튜브 레이저 절단기



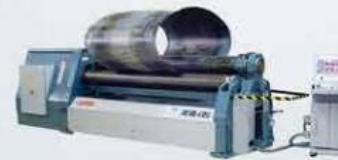
FIBER LASER
파이버 레이저



IRON WORKER
아이언 워커



POWER OPERATED SHEAR
기계식 샤링기



ROLL BENDING
롤 벤딩기



PROFILE BENDING
프로파일 벤딩기



CORNER NOTCHER
코너 샤링기

DURMA

오늘도, 내일도 항상 고객과 함께 합니다 ...

IW 시리즈
만능가공기

VN 시리즈
코너 샤링기

DLC 시리즈
앵글가공라인

Durmazlar Makina San. Tic. A.Ş. has right to change catalogue values and machine technical details without notice.

인천광역시 연수구 송도미래로 30,
송도지식산업센터 스마트밸리 E 1409

DURMA SM KOREA CO.,LTD.

전화 : 032-710-9269

팩스 : 032-720-5569

durmasm@naver.com

www.durmasm.co.kr

