

경쟁력

DURMA

VS 시리즈

가변 경사각 CNC 절단기



- 완벽한 절단
- 고속
- 강력함
- 정확성
- 효율성



DURMA 경쟁력



Durma는 약 60여 년의 경력을 자랑하는 판금 기계 제조 및 공급업체로서 업계의 고충, 요구사항 및 기대 사항을 파악 및 인지하고 있습니다. 당사는 최신 기술을 연구하고 구현하는 동시에 제품 및 프로세스를 지속적으로 향상함으로써 고객의 높은 요구사항을 충족하기 위해 최선을 다합니다.

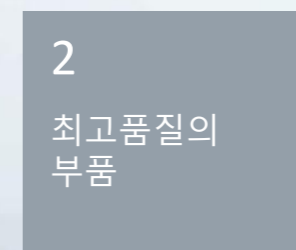
또한, 총 150,000m²의 생산 공장에서 1,000여 명의 직원이 업계 최고의 가성비로 고품질 제조 솔루션을 제공하기 위해 전념하고 있습니다.

R&D 센터에서 개발된 혁신에서부터 전 세계 유통사가 제공하는 기술 지원에 이르기까지 Durma는 업계 최고 파트너가 되고자 하는 한 가지 공통 목표를 가지고 정진합니다.

이러한 DURMA의 장비는 Durmazlar라는 브랜드 이름으로 전 세계에 공급됩니다.



1
첨단기술, 현대
화된 생산라인



2
최고품질의
부품



3
R&D 센터에서
설계된 고품질
장비

VS 시리즈

가변 경사각 CNC 절단기
정밀 절단 장비(± 0.05 의 절단 정밀도)

첨단 기술 VS 가변 경사각 절단기는 $0^\circ 30' \sim 2^\circ$ 의 정밀 경사각 조절, 빠른 절단 및 효율성을 제공합니다. 사용이 쉽고 절단 기능의 품질이 높아 모든 작업에 적합합니다. 모든 절단 매개변수를 입력할 수 있어 정밀하고 완벽한 절단을 달성할 수 있습니다. 고효율 및 최대 안전성이 제공되는 VS 절단기는 정밀한 절단으로 차별화를 제공합니다.



기준 향상

차이가 자동으로 조절되는 정밀 고품질 절단

세계적인 표준 장비인 VS 시리즈 절단기는 필요 사항에 적합한 솔루션을 제공합니다. 절단 각도가 감소하여 직선 정밀도 및 최소 비틀림 허용오차가 달성됩니다.

용이한 사용

경제성

효율성

신속성

신뢰할 수 있는 브랜드

DURMA 절단장비를 선택해야 하는 이유

- 빠르고 향상된 절단
- 자동 블레이드 차이 조정
- 더 강력해진 장비 구조
- 높은 민감성 및 반복성
- 최첨단 장비
- 낮은 수리 비용
- 회사에 부가 가치 제공
- 신뢰할 수 있는 브랜드

DURMA는 총 재료 길이에서 선형성 및 비틀림을 공차의 감도를 최소화 하기 위해 절단 각도를 최소화 하였습니다.

다양한 기능 활용

성능 및 생산성

DURMA VS 시리즈 CNC 가변 경사각 절단기는 현재 이용할 수 있는 최고급 절단기 중 하나입니다. 6~25mm의 절단 기능이 제공되는 고성능 장비로 최신 절단 장비에서 필요한 최고의 유연성이 제공됩니다.



- D-Touch 7 제어장치
- 플립업 손가락 보호
- 시트 지지 암
- 풋 페달
- 손가락 보호
- 볼 전달 테이블
- 강력한 프레임

일반 사양

- 완벽한 절단을 위한 강력한 설계 및 본체
- 긴 수명과 정밀성을 위한 강화 원형 블레이드
- CE 표준 안전
- 경제성과 완벽한 절단 성능의 조합
- 블레이드 여유 공간 및 절단 각도가 CNC 컨트롤러로 자동 조절
- 사용자 친화적인 CNC 터치 스크린 제어 장치
- VS 절단기는 좁거나 넓은 박막 또는 두꺼운 판금을 절단하기 위한 유연한 활용성 제공
- 좀 더 편리하게 사용할 수 있는 자동 스윙 업 후방 게이지
- 시트 지지 암
- 전면 공급 및 컨베이어 시스템
- 편리한 절단과 재료 공급을 위한 전면 지지 암 T 슬롯
- 볼 전달 테이블

표준 및 옵션 장비

표준 장비





- CE 표준
- 대형 철골 구조 및 응력 완화 프레임
- 사용자 친화적인 CNC 터치 스크린 제어 장치 D-Touch 7
- CNC로 자동 조절되는 경사각
- CNC를 통해 조절되는 절단 길이
- 볼 내장 전면 테이블
- 볼 스크루 후방 게이지, 1000mm
- 플립 업 손가락 보호, 1000mm
- T 슬롯 저울이 장착된 스쿼어링 암(L=1500mm)
- 지지 암 T 슬롯 & 기울임 정지(L=1000mm)
- 조명 & 그림자 선
- 350mm의 스톱트 깊이
- 자동 압력 조절 솔리드 고정
- 측면 4개의 상단 및 하단 블레이드

선택 사양 장비

- 고속(스트로크/분)
- 레이저 절단 라인
- 손가락을 보호하기 위한 조명 커튼
- 유압식 시트 지지 DURMA I
- 발송기로 복귀하는 유압식 시트 지지
- 유압식 시트 지지 DURMA IV
- 벨트 컨베이어 및 스크랩 컨테이너 장착 시트 지지 장치
- 스태커 + 정렬 시스템
- CNC 전면 공급 시스템
- 유압식 뒤틀림 방지
- 특수 스톱트 깊이 후방
- 게이지, 1250mm
- X1, X2 축
- 유압식 스윙업 후방 게이지
- 오일 냉각제
- 오일 히터
- 센터 윤활 수동
- 센터 윤활 전동
- 조절 가능 정지 각도 0~180°
- 추가 지지 암
- 특수 블레이드
- 반대편의 제어판
- 온도 측정
- 해외 특수 포장

D-Touch 7 제어 장치



-  신속한 데이터 입력
-  손쉬운 USB 포트 연결
-  이더넷 Rj-45 10/100M
-  편리한 프로그래밍

D-Touch 7을 통한 편리한 절단

D-Touch 7은 편리하게 사용할 수 있는 인터페이스를 제공하여 수 많은 프로그래밍 및 재료 입력 기능으로 신속하고 완벽한 절단이 가능합니다.



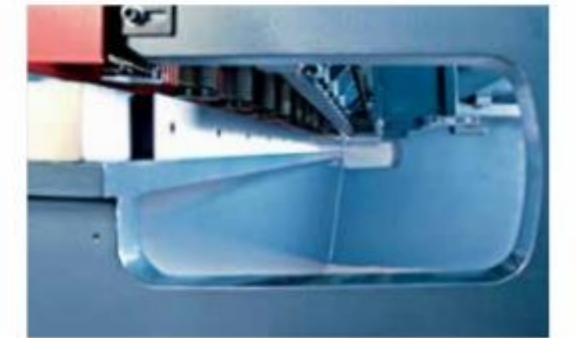
- 와이드형 컬러 터치스크린(LCD 7" 800x480)
- 신속한 데이터 입력
- 쉬운 연결
- USB 입력
- 이더넷: RJ-45 10/100M
- Windows CE 무제한 프로그램 및 단계
- 무제한 재료 유형

VS 시리즈 일반 특징

표준 및 옵션 장비 VS 시리즈를 사용하면 필요 사항에 적합한 솔루션이 제공되어 비즈니스에 가치가 더해집니다. 고 효율성, 정밀성 및 고성능 등의 최첨단 기능으로 VS 시리즈는 사용자 친화성과 업계 최고의 시스템이라는 것이 입증되고 있습니다



플립 업 손가락 보호 볼 전달 테이블 유압 고정



특수 스톱트 깊이 최소 350mm의 스톱트 깊이는 나이프 길이보다 긴 시트를 절단 할 수 있습니다.



손가락을 보호하기 위한 조명 커튼



조절 가능 정지 각도 0~180°



컨베이어 시스템



박막 시트 지지 시스템

강력한 후방 게이지 시스템

- 정밀성
- 강력함
- 최소 변형



- 신속성 및 고정밀성
- 신뢰할 수 있는 이동
- 어디서나 조절 가능
- 충돌 저항
- 유지보수 불요
- 빠르고 향상된 절단
- 편리하고 안전한 활용
- 높은 정밀도 및 반복성

DURMA 후방 게이지를 선택해야 하는 이유?

후방 게이지 및 안정성 설계가 절단 용량에서 가장 중요한 요소 중에 하나입니다.

완벽한 제품, 안정성 및 정밀한 후방 게이지를 통해 고품질 절단이 가능합니다.

선형 가이드를 통해 고속 볼스크루 후방 게이지 시스템 이동이 가능하여 후방 게이지의 긴 제품 수명, 향상된 민감도 및 강력한 부식 방지가 제공됩니다.



볼스크루 후방 게이지

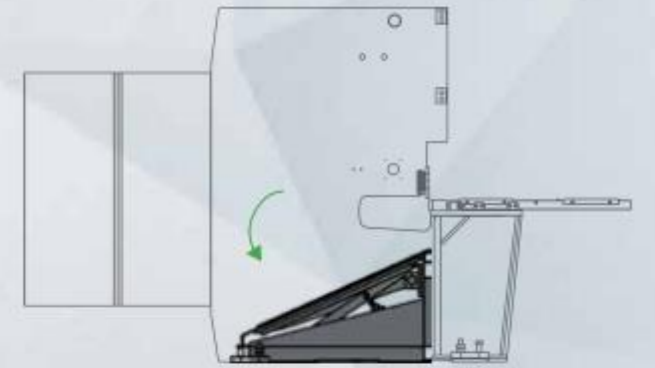
시트 지지 시스템

유압식 박막 시트 지지 시스템

DURMA I



Step 1



Step 2

유압식 박막 시트 지지 시스템

DURMA IV



Step 1



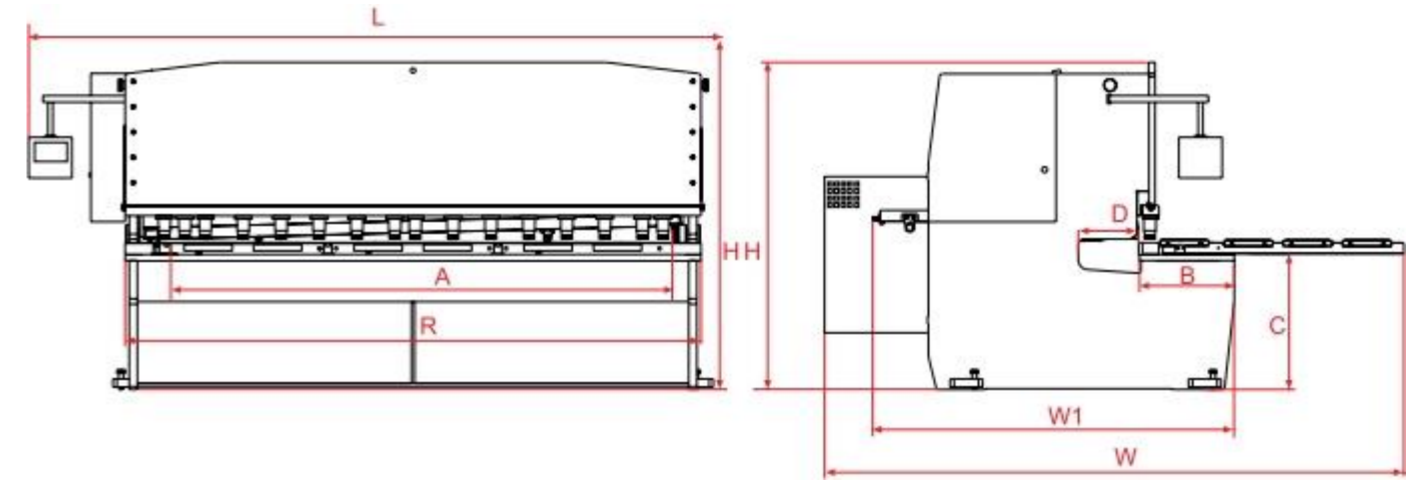
Step 2



Step 3

VS 시리즈 기술 사양

VS 시리즈	절단 길이	절삭 용량		편단 스트로크	절단 각도		고정부 수	고정력		후방 게이지 범위	
		MS(450 N/mm ²)	SS(700N/mm ²)		최소 - 최대	최소		최대	최소		최대
		mm	mm	mm	1/분	°		°	mm		개
	A										
3006	3080	6	4	12-20	0° 30'	2°	16	4	20	1000	
3010	3080	10	7.5	10-20	0° 30'	2°	16	4	20	1000	
3013	3080	13	10	9-17	0° 30'	2° 30'	17	8	40	1000	
3016	3080	16	12	7-12	0° 30'	2° 30'	14	11	55	1000	
3020	3080	20	15.5	6-12	0° 30'	2° 30'	14	17	83	1000	
4006	4080	6	4	10-20	0° 30'	2°	20	4	20	1000	
4013	4080	13	10	7-13	0° 30'	2° 30'	20	10	48	1000	
4016	4080	16	15	5-9	0° 30'	2° 30'	17	50	100	1000	
4020	4080	20	15.5	4-8	0° 30'	2° 30'	21	50	100	1000	
6006	6080	6	4	6-10	0° 30'	2°	29	10	20	1000	
6013	6080	13	10	5-10	0° 30'	2° 30'	29	29	58	1000	
6016	6080	16	12	4-10	0° 30'	2° 30'	29	29	58	1000	
6020	6080	20	15.5	3-6	0° 30'	3° 15'	29	48	100	1000	
6025	6100	25	19	3-6	0° 30'	3° 25'	30	150	250	1000	
8010	8100	10	7.5	3-6	0° 30'	2°	40	40	60	1000	
10013	10100	13	10	3-6	0° 30'	2° 12'	52	60	81	1500	



후방 게이지 속도	모터 동력	오일 용량	이동 스트로크 길이	전면 양	테이블 높이	테이블 너비	테이블 깊이	높이	너비	총 너비	높이	중량
mm/초	kW	lt	mm	장치	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	~kg
			D		C	B	R	L	W1	W	H	
200	11	125	350	3	820	494	3280	4100	2050	3650	1950	7980
200	22	180	350	3	820	554	3360	3800	2050	3550	2150	9300
200	30	300	350	3	835	559	3380	4200	2100	3560	2450	12860
200	45	450	350	3	840	554	3420	4130	2210	3820	2570	18150
200	45	500	350	3	840	580	3460	4100	2300	3700	2650	21400
200	11	125	350	4	820	494	4400	5150	2100	3550	2050	10470
200	30	330	350	4	835	589	4400	5200	2150	3560	2550	17720
200	45	400	350	4	1000	630	4385	5890	2100	3625	2950	24400
200	45	500	350	4	1000	630	4405	5900	2200	3775	2950	30320
200	22	200	350	6	900	630	6370	7300	2150	3400	2750	25500
200	37	400	350	6	950	650	6375	7400	2200	3700	2900	33820
200	45	550	350	6	950	650	6375	7400	2200	3790	2950	39300
200	45	700	350	6	1000	800	6595	8100	2800	4100	3530	61000
200	55	750	350	6	1000	900	6750	7850	2900	4250	3400	72000
200	30	550	500	7	1220	850	8545	9100	3350	4200	3280	87000
200	45	650	750	9	1210	860	10630	11500	3400	4240	3800	1E+05

특별 프로젝트

CNC 전면 공급



시트 지지 + 벨트 컨베이어 + 스택커 + 스크랩 컨테이너



신속한 서비스 및 예비 부품

DURMA는 공인 인력 및 재고 예비 부품으로 최상의 서비스 및 예비 부품을 제공합니다. 당사의 숙련된 전문 서비스 인력은 항상 서비스를 제공할 준비가 되어 있습니다. 전문 교육 및 풍부한 활용 과정을 통해 당사 장비의 활용도를 높일 수 있습니다



자문 회사



예비 부품



R&D 센터



AS 서비스



서비스 계약



소프트웨어



교육



유연한 솔루션



PANEL BENDER
패널 벤딩기



PUNCH
펀칭기



PRESS BRAKE
프레스 브레이크



VARIABLE RAKE SHEAR
유압식 샤링기



PLASMA
플라즈마



L ANGLE PROCESSING CENTER
L 앵글 가공기



TUBE LASER CUTTING
튜브 레이저 절단기



FIBER LASER
파이버 레이저



IRON WORKER
아이언 워커



POWER OPERATED SHEAR
기계식 샤링기



ROLL BENDING
롤 벤딩기



PROFILE BENDING
프로파일 벤딩기



CORNER NOTCHER
코너 샤링기

DURMA

오늘도, 내일도 항상 고객과 함께 합니다...

VS 시리즈
가변 경사각 CNC 절단

Durmazlar Makina San. Tic. A.Ş. has right to change catalogue values and machine technical details without notice.

인천광역시 연수구 송도미래로 30,
송도지식산업센터 스마트밸리 E 1409

DURMA SM KOREA CO.,LTD.

전화 : 032-710-9269

팩스 : 032-720-5569

durmasm@naver.com

www.durmasm.co.kr

 **durmazlar**
Durma SM Korea Co.,Ltd.

